



**МаpеWrар 11**  
**МаpеWrар 12**

## Сверхтекучая эпоксидная смола для пропитки «систем влажного нанесения» MAPEWRAP

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**Маpеwrар 21** применяется для пропитки покрытий **Маpеwrар** используемых для усиления и восстановления бетонных и железобетонных конструкций.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Маpеwrар 21** - жидкий эпоксидный состав, не содержащий растворителей. Разработан исследовательским центром компании MAPEI для пропитки покрытий **Маpеwrар** перед укладкой.

**Маpеwrар 21** приготавливается при смешивании компонентов (А- эпоксидная основа, В – отвердитель). После смешивания компонентов состав **Маpеwrар 21** необходимо использовать в течение 40 мин. при температуре +23°C.

После затвердевания **Маpеwrар 21** приобретает великолепные диэлектрические характеристики и механическую прочность.

### РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не рекомендуется использовать состав **Маpеwrар 21** при его затвердевании.
- Пропитанное составом **Маpеwrар 21** покрытие укладывать на еще свежую шпаклевку **Маpеwrар 11** или **Маpеwrар 12**.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Подготовка **Маpеwrар 21**.

Смешайте между собой компоненты состава в соотношении 4 части компонента А на 1 часть компонента В и при помощи дрели, оснащенной насадкой–мешалкой перемешайте (на малой скорости) до получения однородной массы. Во избежание ошибок в дозировке не используйте компоненты частично.

#### Пропитка покрытия составом **Маpеwrар 21**

Пропитка покрытия осуществляется вручную или при помощи специальных приспособлений.

### **Ручная пропитка**

Опустите покрытие, предварительно разрезанное ножницами на куски нужных размеров, в пластиковую емкость, заполненную на 1/3 объема составом **Mapewrap 21**, на несколько минут.

Выньте покрытие из емкости, дайте составу стечь, после чего руками в перчатках уберите излишки состава, не сменяя самого покрытия во избежание повреждения волокон.

### **В пропиточной машине**

Вместо ручной пропитки можно использовать пропиточную машину - простейшее приспособление, оснащенное емкостью и роликами, которая обеспечивает лучшую пропитку и удаление излишков состава с покрытия.

Рекомендуется использовать указанный способ пропитки в тех случаях, когда речь идет об обработке конструкций большой площади.

Указанная машина обеспечивает равномерную пропитку покрытия. По окончании пропитки покрытие следует применять незамедлительно.

### **Укладка покрытия MAPEWRAP**

Нанесите покрытие, пропитанное **Mapewrap 21** на свежий слой шпаклёвки **Mapewrap 11** или **Mapewrap 12**, убедитесь, что на поверхности не образовалось складок.

Разгладьте покрытие руками в защитных перчатках и нанесите следующий слой **Mapewrap 21** кистью или валиком. Разгладьте покрытие жёстким резиновым или металлическим валиком (**Валик для Mapewrap**) для обеспечения хорошего сцепления покрытия с клеевым составом.

Прокатайте поверхность специальным валиком с червячным винтом для нанесения **Mapewrap**, чтобы окончательно удалить пузырьки воздуха, образовавшиеся во время нанесения покрытия.

### **Соблюдение мер предосторожности перед применением материала**

Соблюдение особых мер предосторожности не требуется при температуре окружающей среды от +10°C до +30°C. В жаркую погоду не подвергайте материал воздействию прямых солнечных лучей, нанесение продукта нужно производить в прохладное время суток. При проведении работ в зимний период, если требуется применение материала снаружи помещений при температуре ниже +10°, перед ремонтом или армированием поверхности покрытием **Mapewrap**, рекомендуется прогреть основание в течение 24 часов, а также обеспечить его теплоизоляцию во избежание замерзания. Теплоизоляцию необходимо поддерживать, по меньшей мере, в течение следующих 24 часов. Перед использованием храните продукт в тёплом месте.

### **ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ**

Компонент А, входящий в состав **Mapewrap 11** и **Mapewrap 12**, оказывает раздражающее действие на глаза и кожу при прямом контакте. Компонент В содержит очень едкие и вредные элементы и оказывает вред при вдыхании и проглатывании. После продолжительного контакта с кожей могут возникнуть аллергические реакции.

Используйте защитные перчатки и избегайте любого контакта с кожей. При попадании на кожу промойте большим количеством воды с мылом. При возникновении аллергических реакций обратитесь к врачу. При попадании в глаза промойте большим количеством проточной воды и обратитесь к врачу. Работы следует проводить в проветриваемых помещениях, избегайте вдыхания испарений, особенно при смешивании компонентов.

### **Очистка инструментов**

Ввиду высоких адгезивных свойств **Mapewrap 21** (также и к металлу) рекомендуется промывать инструменты растворителями (этиловый спирт, толуол, и т.п.) до затвердевания продукта.

## РАСХОД

Расход состава определяется типом (обычного, перекрестного, перекрестно-диагонального плетения) и шириной покрытия:

МАРЕWRAP C (углеволоконное покрытие)			
Тип покрытия	Расход состава (г/м <sup>2</sup> )	Ширина (см)	Расход состава (г/м <sup>2</sup> )
UNI-AX 300	1200-1300	10	120-130
		20	240-260
		40	480-520
UNI-AX 600	1800-1950	10	180-195
		20	360-390
		40	720-780
VI-AX 230	1200-1300	20	240-260
		40	480-520
VI-AX 360	1500-1650	20	300-330
		40	600-660
QUADRI-AX 380	1800-2000	30	540-600
		48.5	870-970
QUADRI-AX 760	3100-3500	30	950-1050
		48.5	1530-1700

МАРЕWRAP G (стекловолоконное покрытие)			
Тип покрытия	Расход состава (г/м <sup>2</sup> )	Ширина (см)	Расход состава (г/м <sup>2</sup> )
UNI-AX 300	700-800	30	210-240
		60	420-480
QUADRI-AX 1140	1400-1500	30	420-450
		48,5	680-730

## УПАКОВКА

Канистры 5 кг. (4 кг компонента А, 1 кг компонента В).

Канистры 2,5 кг. (2 кг компонента А, 0,5 кг компонента В).

## ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре при температуре не ниже +10°C.

## МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

*Содержащиеся в данном руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, следует проверить его на адекватность, предусмотренному виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением данного материала.*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)		
Идентификация продукта		
	Компонент А	Компонент В
Консистенция:	Жидкость	Жидкость

Цвет:	Желтоватый	Желтоватый
Удельная плотность (г/см <sup>3</sup> ):	1,12	1
Вязкость по Брукфильду (мПа*с):	380 (ось 1 – 5 об.)	50 (ось 1 – 50 об.)
Хранение:	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке при температуре от +10°C до +30°C	
Класс опасности для здоровья в соответствии с ЕС 99/45:	Оказывает раздражающее действие	Оказывает коррозионное действие
	Перед применением прочтите пункт «Инструкция по безопасности при приготовлении и применении», информацию на упаковке и Паспорте безопасности продукта.	
Таможенный код:	3907 30 00	
<b>ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ</b>		
Соотношение компонентов:	Часть А : часть В = 4:1	
Консистенция смеси:	Жидкость	
Цвет смеси:	Желтоватый	
Удельная плотность смеси (г/см <sup>3</sup> ):	1,1	
Вязкость по Брукфильду (мПа*с):	300 (ось 1 – 10 об.)	
Время использования смеси при +10°C при +23°C при +30°C	60 мин 40 мин 20 мин	
Время затвердевания смеси при +10°C при +23°C при +30°C	90 мин 50 мин 30 мин	
Температура нанесения:	от +10°C до +30°C	
Адгезия к бетону (Н/мм <sup>2</sup> ):	> 3 (разрушение бетона по истечении 7 сут. при температуре +23°)	
Прочность на растяжение (ASTM D 638) (Н/мм <sup>2</sup> ):	30	
Относительное удлинение при растяжении (ASTM D 638) (Н/мм <sup>2</sup> ):	1,2	
Прочность на сжатие (ASTM C 579) (Н/мм <sup>2</sup> ):	65	
Прочность на изгиб (ISO 178)(Н/мм <sup>2</sup> ):	55	
Модуль упругости при сжатии (ASTM C 579) (Н/мм <sup>2</sup> ):	2000	
Модуль упругости при изгибе (ISO 178) (Н/мм <sup>2</sup> ):	2500	